

# STRENGTH ANALYSIS OF AN OBLIQUE SECTION ACCORDING TO ELASTIC-PLASTIC CHARACTERISTICS

V. Svetlauskas

To cite this article: V. Svetlauskas (1999) STRENGTH ANALYSIS OF AN OBLIQUE SECTION ACCORDING TO ELASTIC-PLASTIC CHARACTERISTICS, Statyba, 5:3, 200-205, DOI: [10.1080/13921525.1999.10531462](https://doi.org/10.1080/13921525.1999.10531462)

To link to this article: <https://doi.org/10.1080/13921525.1999.10531462>



Published online: 26 Jul 2012.



Submit your article to this journal 



Article views: 54

## ĮSTRIŽO PJŪVIO STIPRUMO APSKAIČIAVIMAS ĮVERTINANT TAMPRIASIAS IR PLASTINES MEDŽIAGOS DEFORMACIJAS

V. Svetlauskas

### 1. Įvadas

Šiuo metu gelžbetoninio elemento, veikiamo skersinių jėgų, skaičiavimo teorija ir metodai, nepaisant daugkartinės mokslininkų pastangų, yra labai netikslūs. Pagal skaičiavimo tikslumą jie labai atsilieka nuo skaičiavimo veikiant tik momentams ir ašinėms jėgomis.

Taikant skaičiavimo metodą, paremtą veikiančių išorinių ir vidinių jėgų pusiausvyra įstrižame pjūvyje [1], skerspjūvio stiprumas apskaičiuojamas tik pagal vieną skersinį jėgų lygtį.

Skaičiavimus atliekant remiantis nauju požiūriu į procesus, vykstančius susidarant ir vystantis įstrižam plyšiui [2–4], trimis pusiausvyros lygtimis įstrižame pjūvyje apskaičiuojami visi žinomi faktoriai, veikiantys ši pjūvi.

### 2. Teorijos pagrindai

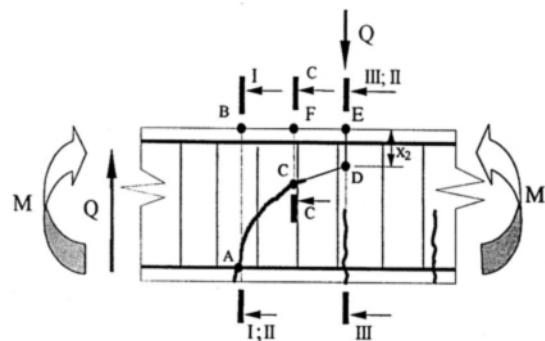
Išnagrinėsime dviatramę stačiakampio skerspjūvio gelžbetoninę siją, esančią ribinėje pusiausvyroje ir apkrautą dviem koncentruotomis simetrinėmis jėgomis.

Vertikalų pjūvį III–III išvesime greta koncentruotos jėgos skersinių jėgų veikimo zonoje. Gniuždomo elemento krašto susikirtimą su pjūviu III–III pažymėsime raide E. Įstrižo plyšio viršūnę C sujungsime su tašku D, kuris yra pjūvyje III–III atstumu  $x_2$  nuo gniuždomo elemento krašto.

Per įstrižo plyšio pradžios tašką A išvedame vertikalų pjūvį I–I, o per įstrižo plyšio viršūnę C – vertikalų pjūvį CC. Pjūvį, sutampantį su įstrižu plyšiu AC ir laužtine linija CDE, pažymėsime pjūviu II–II (1 pav.).

Sakykime, kad pjūviu II–II gelžbetoninis elementas padalintas į dvi dalis. Jas jungia virš įstrižo plyšio viršūnės esantis blokas CDEF, armatūriniai ryšiai, kertantys įstrižą plyšį, ir betono nelygumo susikabinimai įstrižo plyšio plokštumose.

Skaičiuojamajai schemai sudaryti darome šias prieplaidas:



1 pav. Nagrinėjamų skerspjūvių schema

Fig 1. Reference sections scheme

1. Kraštinis vertikalus plyšys grynojo lenkimo zonoje sutampa su pjūviu III–III.

2. Egzistuoja tik vienas įstrižas plyšys, sutampantis su pjūviu, kurio atsparumas skersinių jėgų poveikiai yra pats mažiausias iš visų galimų variantų.

3. Įstrižas pjūvis II–II ir vertikalus pjūvis III–III deformuoja nepriklausomai vienas nuo kito.

4. Atkarpoje DE, kur pjūviai II–II ir III–III sutampa, vyksta tų pjūvių tarpusavio sąveika, išreiškiama jų nepriklausomų deformacijų aritmetine suma.

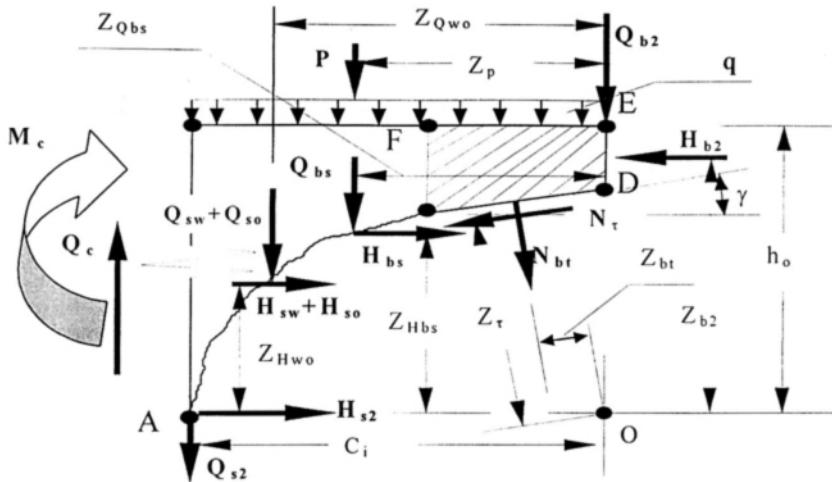
5. Po deformacijų pjūviai išlieka plokšti.

Pjūviu II–II atskirta sijos kraštinė dalis, veikiama išorinių apkrovų, dėl jungiamųjų ryšių deformacijų pasisuka apie tašką D. Šis posūkis įstrižo plyšio kertamiesiems jungiamiems ryšiams plyšyje suteikia horizontaliuosius ir vertikaliuosius poslinkius. Kinta veikiančių jėgų kryptys, iki nusistovi nauja pusiausvyra.

Pjūviais I–I ir II–II išskirkime ribiniame pusiausvyros būvyje esančią gelžbetoninio elemento dalį. Pjūvyje I–I ir iš viršaus pridėkime išorines veikiančias jėgas, o pjūvyje II–II – vidines įražas (2 pav.).

2-ame paveiksle  $H_{h2}$  ir  $Q_{h2}$  – pjūvyje III–III atitinkamai horizontalioji ir vertikalioji gniuždomos betono zonas aukštyje  $x_2$  veikiančių jėgų dedamosios;

$Q_{sw}$  ir  $Q_{su}$  – atitinkamai įstrižu plyšiu kertamose sankabose ir atlenktuose strypuose vertikaliuosios dedamosios;



**2 pav.** Lenkiamuose gelžbetoniniuose elementuose pjūviais I-I ir II-II išskirtas blokas ir jų veikiančios jėgos

**Fig 2.** Part and its forces of the bent reinforced concrete member selected by sections I-I and II-II

$H_{sw}$  ir  $H_{so}$  – atitinkamai išstrižu plyšiu kertamose sankabose ir atlenktuose strypuose horizontaliosios dedamosios;

$Q_{hs}$  ir  $H_{hs}$  – atitinkamai horizontalioji ir vertikaliuoji sukibimo jėgų dedamosios, veikiančios išstrižame plyšyje;

$N_t$  ir  $N_{bt}$  – atitinkamai tangentinė ir tempimo jėgos, veikiančios atkarpoje  $CD$ ;

$H_{s2}$  ir  $Q_{s2}$  – horizontalioji ir vertikaliuoji dedamosios išilginėje armatūroje;

$q$  ir  $P$  – atitinkamai vienodai išskirstyta apkrova ir koncentruota jėga, veikiantys išskirtą bloką.

Išskirtam blokui parašysime tris pusiausvyros lygtis:

$$\begin{aligned} \Sigma x = 0, H_{b2} + N_t \cos \gamma - N_{bt} \sin \gamma - \\ - H_{so} - H_{sw} - H_{bs} - H_{s2} = 0, \end{aligned} \quad (1)$$

$$\begin{aligned} \Sigma Q = 0, Q_c - Q_{so} - Q_{sw} - Q_{bs} - P - q \cdot c - \\ - Q_{b2} - Q_{s2} - N_t \sin \gamma - N_{bt} \cos \gamma = 0, \end{aligned} \quad (2)$$

$$\begin{aligned} \Sigma M = 0, M_c + Q_c \cdot c_i - Q_{s2} \cdot c_i - (Q_{so} + Q_{sw}) \cdot z_{Qwo} - \\ - Q_{bs} \cdot z_{Qbs} + (H_{so} + H_{sw}) \cdot z_{Hwo} + H_{bs} \cdot z_{Hbs} + \\ + N_t \cdot z_\tau - N_{bt} \cdot z_{bt} - P \cdot z_p - q \cdot c_i^2 / 2 - H_{b2} \cdot z_{b2} = 0. \end{aligned} \quad (3)$$

Šis blokas pusiausvyra praras, kai suirs 2 pav. raidėmis  $CDEF$  pažymėtas ir užbrükšniuotas kūnas (išilginės armatūros praslydimo neįvertiname).

### 3. Praktinis skaičiavimas

Išskirto bloko analizė parodė, kad užbrükšniuoto kūno  $CDEF$  laikomosios galios ir jėgų  $N_t$ ,  $N_{bt}$ ,  $Q_{hs}$  ir

$H_{hs}$ , labai priklausančių nuo išstrižo plyšio trajektorijos, plyšio pločio, išskirto bloko deformacijų ir tarpusavio sąveikos tarp išskirto ir kitų blokų, nustatymas yra labai sunki užduotis, kuriai reikia atskiros gilių analizės. Todėl šiuo metu yra tikslinga tas jėgas analizuoti kartu su jėgomis  $H_{b2}$  ir  $Q_{b2}$ , t. y. tarti, kad išstrižas plyšys pasiekia pjūvį III-III, arba sumažinti bloką iki pjūvio C-C (1 pav.). Be to, realų išstrižą pjūvį keičiame salyginiu pjūviu, kaip pavaizduota 3a arba 3b pav.

Skaičiuojamosioms schemoms parašysime tris pusiausvyros lygtis:

$$H_{b2} - (H_{sw} + H_{so}) - H_{s2} = 0, \quad (4)$$

$$Q_c - Q_{s2} - P - q \cdot c_i - (Q_{sw} + Q_{so}) - Q_{b2} = 0, \quad (5)$$

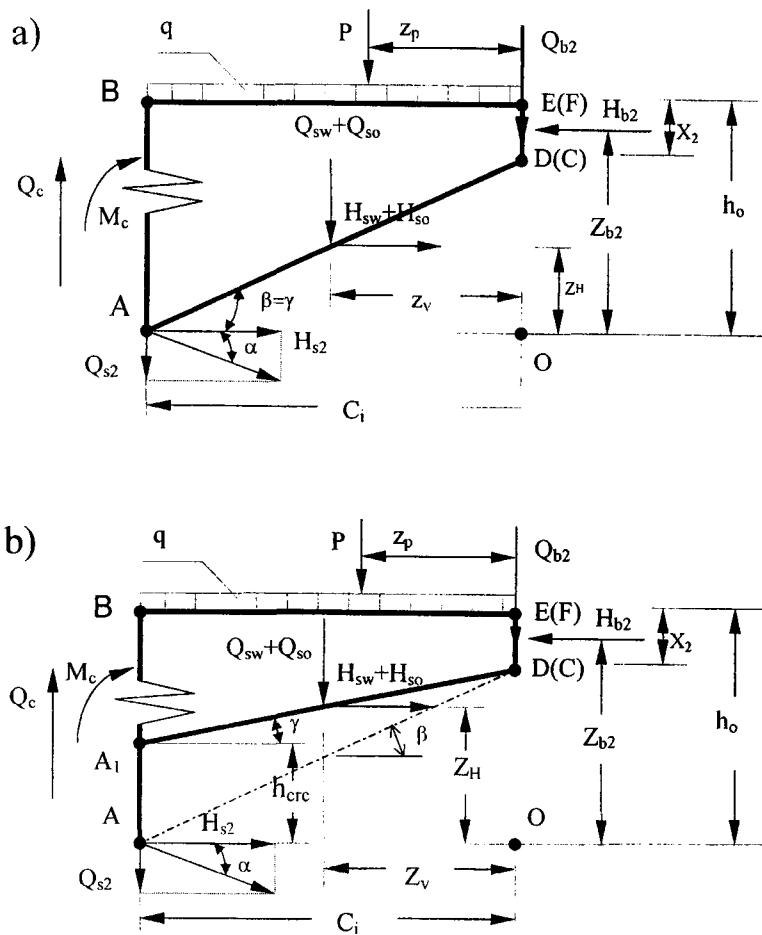
$$(Q_c - Q_{s2}) \cdot c_i + M_c - (Q_{sw} + Q_{so}) \cdot z_v + (H_{sw} + H_{so}) \cdot z_H - 0,5 \cdot q \cdot c_i^2 - P \cdot z_p - H_{b2} \cdot z_{b2} = 0. \quad (6)$$

Iš lygties (5) išvedame dydi  $Q_{s2}$  ir įrašę į lygtį (6) gauname:

$$M_i + (Q_{sw} + Q_{so}) \cdot (c_i - z_v) + Q_{b2} \cdot c_i + (H_{sw} + H_{so}) \cdot z_H - H_{b2} \cdot z_{b2} = 0, \quad (7)$$

čia  $M_i = M_c + P \cdot (c_i - z_p) + q \cdot c_i^2 / 2$  – pjūvyje III-III veikiantis lenkimo momentas.

Iš eksperimentinių duomenų [5, 6] žinoma, kad skersinių armatūrų pagal išstrižo plyšio ilgi deformacijos yra nevienodos. Didžiausios deformacijos yra išstrižo plyšio pradžioje. Artėjant prie išstrižo plyšio viršūnės jos mažėja ir išstrižo plyšio viršūnėje laikomos ly-



**3 pav.** Konstrukcinio bloko  $ABE(F)D(C)$  skaičiuojamoji schema: a) įstrižaij plyši vaizduoja tiesė  $AD(C)$ ; b) salyginį įstrižaij plyši vaizduoja laužtinė linija  $AA_1D(C)$

**Fig 3.** Analysis scheme of the  $ABE(F)D(C)$  member part: a) oblique crack is expressed by the line  $AD(C)$ ; b) conventional crack is expressed by the line  $AA_1D(C)$

gios nuliui. Deformacijų matavimas dviejose priešinose sankabų pusėse elemento lenkimo plokštumoje taip pat yra nevienodos. Taigi skersinė armatūra yra ne tik tempima, bet ir lenkiama. Elemento irimo metu, esant įprastam skersinio armavimo procentui, daugelio skersinių strypų abiejose pusėse pasiekiamas taumos riba. Tarę, kad elemento irimo metu visuose skersiniuose strypuose būna vienodi įtempiai, o nevienodas deformacijas arti įstrižo plyšio viršūnės įvertinę atitinkamais pataisos koeficientas, turėsime:

$$N_{so} = \Sigma (\omega_{wo} R_s^o A_{so}), \quad (8)$$

$$N_{sw} = \Sigma (\omega_{wo} R_s^w A_{sw}). \quad (9)$$

$N_{sw}$  ir  $N_{so}$  – jėgų astojamoji atitinkamai sankabose ir atlenktuose strypuose;  $\omega_{wo}$  – pataisos koeficientas, įvertinantis nevienodus įtempius skersinėje armatūroje pagal įstrižo plyšio ilgi;  $R_s^w$  ir  $R_s^o$  – atitinkamai sankabų ir atlenktų strypų skaičiuojamosios at-

sparos;  $A_{sw}$  ir  $A_{so}$  – sankabų ir atlenktų strypų vienamė pjūvyje skerspjūvio plotai.

Neįvertinę betono deformacijų įstrižo plyšio aplinkoje ir armatūros standumo jos skersine kryptimi, gauname:

$$Q_{sw} = N_{sw} \cos \beta, \quad H_{sw} = N_{sw} \sin \beta, \quad Q_{so} = N_{so} \cos \beta,$$

$$H_{so} = N_{so} \sin \beta, \quad z_v = 0,5c_i, \quad Q_{sw} = q_{sw} c_i, \quad Q_{so} = q_{so} c_i,$$

$$z_H = 0,5 \cdot (h_0 - x_2 + h_{crc}),$$

$q_{sw}$  ir  $q_{so}$  – atitinkamai sankabų ir atlenktų strypų laikomojai vertikalioji jėga elemento ilgio vienete.

Dydi  $Q_{b2}$  stačiakampiam elementui galime išreikšti kaip tangentinių įtempių sumą aukštyje  $x_2$ :

$$Q_{b2} = \int_0^{x_2} \tau_{xy}^R \cdot b \cdot dx, \quad (10)$$

$\tau_{xy}^R$  – ribiniai tangentiniai įtempimai aukštyje  $x_2$ ;  $b$  – stačiakampio elemento plotis.

Norint surasti ribines tangentinių įtempimų reikšmes, reikėtų taikyti betono stiprumo kriterijų plokščiajam įtempimui būvui. Šiuo metu yra daug pasiūlymų, paremtų įvairiomis teorijomis ir įvairiais eksperimentiniais duomenimis, kaip nustatyti tokį betono stiprumo kriterijų. Reikia pažymėti, kad gauti bandymų rezultatai vieni nuo kitų labai skiriasi. Tai paaiškina ma skirtingais bandymų metodais. Be to, realiose konstrukcijose perimantis įtempius blokas savo formos įvairumu ir įtempių nepastovumu labai skiriasi nuo bandomų specialių pavyzdžių. Todėl teorinis ribinių tangentinių įtempių įvertinimas kol kas neišvengiamai bus su paklaidomis, kurias reikės įvertinti empiriniaiems pataisos koeficientais. Todėl šiuo metu dydi  $Q_{b2}$  siūlome apskaičiuoti pagal tokią empirinę formulę:

$$Q_{b2} = b \cdot \tau_{xy}^m \cdot x_2, \quad (11)$$

$\tau_{xy}^m$  – vidutinė tangentinių įtempių reikšmė aukštyje  $x_2$ .

Dydis  $\tau_{xy}^m$  yra priklausomas nuo santykio  $M/Q$ , įstrižo plyšio trajektorijos, įstrižo plyšio viršūnės padėties ir kt. Pagrindinis veiksnyς, kaip tai yra priimta ir normatyviniuose dokumentuose [1], yra įstrižo plyšio horizontalios projekcijos ilgis  $c_i$ . Įvairių reikšmių

$\tau_{xy}^m$  analizė parodė, kad neblogą priartėjimą duoda šio tipo reikšmė:

$$\tau_{xy}^m = \omega_\tau \cdot (\tau_{xy}^{min} + R_b \cdot k_\tau \cdot k_{tg}), \quad (12)$$

$k_{tg} = (h_0 - x_2 - h_{crc})/c_i$  – skaičiuojamojo įstrižo plyšio pasvirimo kampo tangentes (3 pav. kampus  $\gamma$ );  $k_\tau$  – empirinis pataisos koeficientas, įvertinantis pasirinkto dydžio  $k_{tg}$  įtaką (skirtingą  $a$  ar  $b$  atvejais);  $\tau_{xy}^{min}$  – minimali tangentinių įtempių reikšmė (siūlome laikyti, kad  $\tau_{xy}^{min} = 2R_{bt,ser.}$ );  $\omega_\tau$  – vidutinių tangentinių įtempių pataisos koeficientas. Pagal preliminarius skaičiavimus  $\omega_\tau = 2/3$ .

Įvertinę padarytas prielaidas gauname:

$$Q_{b2} = \omega_\tau (\tau_{xy}^{min} + R_b k_\tau k_{tg}) b x_2. \quad (13)$$

Normalinių įtempių  $\sigma_x$  pasiskirstymas virš įstrižo plyšio viršūnės aukštyje  $x_2$  turi kreivajį pobūdį, tačiau

pokyčiai elemento irimo metu nėra žymūs. Skaičiavimui supaprastinti pasirenkame įtempių pasiskirstymą pagal stačiakampį ir jo dydį  $\sigma_x = R_b$ . Tada mometas, kurį perima gniuždomas betonas virš įstrižo plyšio viršūnės, išreiškiamas formulė:

$$H_{b2} \cdot z_{b2} = R_b \cdot b \cdot x_2 \cdot (h_0 - 0,5 \cdot x_2). \quad (14)$$

Vartojaime tokius žymėjimus:

$$\begin{aligned} \alpha_i &= \frac{M_i}{R_b \cdot b \cdot h_0^2}, \quad \psi = \frac{q_{sw}}{R_b \cdot b}, \quad v = \frac{q_{so}}{R_b \cdot b}, \\ \psi'' &= \frac{H_{sw}}{R_b \cdot b \cdot h_0}, \quad v^H = \frac{H_{so}}{R_b \cdot b \cdot h_0}, \quad \xi_2 = \frac{x_2}{h_0}, \\ k_{\tau\omega} &= \frac{c_i}{h_0} \cdot \omega_\tau \cdot \left( \frac{\tau_{xy}^{min}}{R_b} + k_\tau \cdot k_{tg} \right), \quad \gamma_{crc} = \frac{h_{crc}}{h_0}. \end{aligned}$$

Gautas reikšmes įraše į (7) lygtį, turėsime:

$$2\alpha_i + (\psi + v) \cdot \cos \beta \cdot (c_i / h_0)^2 + 2k_{\tau\omega} \cdot \xi_2 + (\psi^H + v^H) (1 - \xi_2 + \gamma_{crc}) - 2\xi_2 + \xi_2^2 = 0. \quad (15)$$

Elementams, neturintiems skersinio armavimo, ši lygtis yra tokio pavidalo:

$$\xi_2^2 - 2 \cdot \xi_2 \cdot (1 - k_{\omega\tau}) + 2 \cdot \alpha_i = 0. \quad (16)$$

Tada santykinis gniuždomos zonos aukštis virš įstrižo plyšio viršūnės apskaičiuojamas pagal formulę:

$$\xi_2 = (1 - k_{\tau\omega}) - \sqrt{(1 - k_{\tau\omega})^2 - 2 \cdot \alpha_i}. \quad (17)$$

Gauta santykinio gniuždomos zonos aukščio išraiška tinka ir grynojo lenkimo zonai. Kadangi įstrižo plyšio šioje zonoje nėra, tai  $c/h_0 = 0$  ir kartu  $k_{\omega\tau} = 0$ .

$$\xi_2 = 1 - \sqrt{1 - 2\alpha_i}. \quad (18)$$

Įstrižo pjūvio laikomają galia apskaičiuosime iš lygties (5).

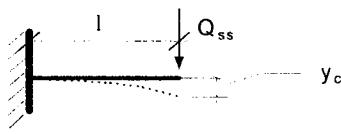
Dydi  $Q_{S2}$  išskirsime į dvi dalis – į išilginės armatūros, neturinčios skersinio standumo, laikomają galia, priklausančią nuo betono tamprumo modulio [7]:

$$Q_{sb} = \frac{H_{S2} (a_{crc} \cos \beta + \Delta \cdot \sin \beta)}{(a_{crc} \sin \beta - \Delta \cdot \cos \beta) + 2 \sqrt{\frac{H_{S2} \cdot \Delta h}{E_b \cdot b}}}, \quad (19)$$

ir išilginės armatūros pasipriešinimą lenkimui dėl jos skersinio standumo, kurį nustatysime pagal [8]. Iš 4 pav. rašome:

$$Q_{ss} = y_c \cdot E_s \cdot n_s \cdot d_s \cdot 6,8176921 \cdot 10^{-4},$$

čia  $d_s$  – išilginės armatūros skersmuo;  $n_s$  – išilginių armatūrų skaičius;  $E_s$  – išilginės armatūros tamprumo modulis.



**4 pav.** Modelis skersinei jėgai  $Q_{ss}$  apskaičiuoti  
**Fig 4.** Model for analysis of transverse force  $Q_{ss}$

Skerspjūvio laikomoji galia skersinių jėgų poveikiui apskaičiuojama iš (5) lygties. Visus lygties narius padaliję iš  $R_b b h_0$ , gauname:

$$\nu - (\eta_{S2} \cdot \varepsilon_{S2}^H + \chi \cdot \cos \alpha) \cdot \operatorname{tg} \alpha - k_{\tau\omega} \cdot \xi_2 - \Omega \cdot \phi + (\psi + \vartheta) \cdot \left( \frac{c_i}{h_0} \right) = 0,$$

čia

$$H_{S2} = A_S (E_S \cdot \varepsilon_{S2}^H + \sigma_{sp} \cdot \cos \alpha) = \eta_{S2} \cdot \varepsilon_{S2}^H + \chi \cdot \cos \alpha,$$

$$\varepsilon_{S2}^H = \frac{[\xi_2 - (\psi + \vartheta) \cdot \operatorname{tg} \beta \cdot (c_i / h_0) - \chi \cdot \cos \alpha]}{\eta_{S2}},$$

$$y_c = V_{gy} = 0,5 \cdot (a_{crc} \cos \beta + \Delta \cdot \sin \beta), \quad [7]$$

$$a_{crc} = a_{crc}^h / \sin \beta + \Delta / \operatorname{tg} \beta, \quad [4]$$

$$\operatorname{tg} \alpha = \Phi / [(A / h_0) \cdot \varepsilon_{S2}^H + 2 \sqrt{H_{S2} \cdot \delta}],$$

$$\nu = \frac{Q_c - P - q \cdot c_i}{R_b b h_0}, \quad \eta_{S2} = \frac{A_S E_S}{R_b b h_0}, \quad \chi = \frac{\sigma_{sp} A_S}{R_b b h_0},$$

$$\phi = [(A / h_0) \cdot \varepsilon_{S2}^H + (\Delta / h_0) / \cos \beta] / \operatorname{tg} \beta,$$

$$\Omega = 6,817692 \cdot 10^{-4} E_S \cdot n_S \cdot d_S / R_b b,$$

$$A = \delta \cdot \varphi_1 \cdot \eta \cdot 20 \cdot (3,5 - 100 \mu) \cdot \sqrt[3]{d_s},$$

$$\delta = (\Delta h \cdot R_b) / (h_0 \cdot E_{bw}),$$

$\Delta$  – įstrižu plyšiu atskirtų gelžbetoninio elemento dalii persislinkimo dydis pagal įstrižą plyši nuo virš įstrižo plyšio viršūnės esančio betono tampriųjų ir plastinių deformacijų (7, 4);

$\Delta h$  – vidutinis atraminame bloke tempiamos zonas aukštis įstrižo plyšio aplinkoje virš išilginės tempiamos armatūros, perimantis tempimo įtempimus [7];

$E_{bw}$  – apibendrintas betono ir skersinės armatūros tamprumo modulis [9];

$\varepsilon_{S2}^H$  – armatūros deformacijų priaugis išilginėje armatūroje nuo to momento, kai jos svorio centre nuo išorinio poveikio betono deformacijos tampa lygios nuliui. Gauta iš ašinių jėgų pusiausvyros lyties;

$\sigma_{sp}$  – išankstinio įtempimo dydis išilginėje armatūroje tuo metu, kai įtempimai betone tos armatūros svorio centre veikiant išorinėms apkrovoms sumažėja iki nulio.

Įstrižo pjūvio stiprumas esant bet kuriam dydžiui  $c_i$  bus užtikrintas, jeigu bus įvykdyta nelygybė:

$$\nu \leq (\eta_{S2} \cdot \varepsilon_{S2}^H + \chi \cdot \cos \alpha) \cdot \operatorname{tg} \alpha + k_{\tau\omega} \cdot \xi_2 + \Omega \cdot \phi + (\psi + \vartheta) \cdot (c_i / h_0). \quad (21)$$

Lygtje (21) yra du nežinomieji – virš įstrižo plyšio viršūnės santykinis gniuždomos zonas aukštis  $\xi_2$  ir įstrižo plyšio horizontali projekcija  $c_i$ . Uždavinui išspręsti turime dvi pusiausvyros lygtis – (15) ir (20). Sprendimas vykdomas priartėjimo būdu ieškant tokios  $c_i$  reikšmės, kuriai esant dydis

$$(\eta_{S2} \cdot \varepsilon_{S2}^H + \chi \cdot \cos \alpha) \cdot \operatorname{tg} \alpha + k_{\tau\omega} \cdot \xi_2 + \Omega \cdot \phi + (\psi + \vartheta) \cdot (c_i / h_0)$$

bus minimalus.

Jei sąlyga (21) neįvykdyta, didinamas sankabų skerspjūvio plotas arba išankstinis tempiamos išilginės armatūros įtempimo dydis.

Kai nėra skersinio armavimo, skaičiavimas labai supaprastėja. Lygčių analizė patvirtino, kad tuo atveju įstrižo pjūvio stiprumas mažėja didėjant dydžiui  $c_i$ . Kadangi pagal pasirinktą skaičiavimo schemą įstrižių plyšiai prasideda nuo tempiamos elemento zonos krašto, tai maksimalaus dydžio  $c_i$  pradžia sutampa su pasutkinio vertikalaus plyšio atsivėrimo vieta, t. y. ten, kur  $M = M_{crc}$ .

Žinant dydį  $c_i$  iš lygties (15) apskaičiuojame  $\xi_2$ , o iš lygties (20) – minimalią skerspjūvio laikomąją galia.

## Literatūra

- Строительные нормы и правила. Бетонные и железобетонные конструкции. СНиП 2.03.01-84. Госстрой СССР. 1985.
- В. А. Светлаускас. Возможность расчёта прочности наклонных сечений по одноблочной схеме с учётом трёх уравнений равновесия (Совершенствование методов расчёта и исследование новых типов железобетонных конструкций) // Межвуз. темат. сб. тр. /ЛИСИ. Л., 1987. с. 37-43.
- В. А. Светлаускас, В. Л. Римкус. Совмещённая форма деформирования для расчёта железобетонных элементов на совместное действие поперечных сил. Деп. в ЛитНИИТИ, № 1704 Ли-86.
- В. А. Светлаускас. Влияние деформации сжатой зоны бетона над вершиной наклонной трещины на её ширину // Актуальные проблемы современного строительства и архитектуры. Научн. доклады. Часть I. Санкт-Петербург, 1997.
- ОТЧЕТ: Исследовать влияние армирования и соотношение изгибающего момента и поперечной силы на несущую способность по наклонным сечениям и разработать предложения по уточнению расчета несущей способности железобетонных элементов при действии поперечных сил / НИИЖБ. Центральная лаборатория теории железобетона. 01-Н-У11-За-73. Москва, 1973.
- А. С. Залесов. Сопротивление железобетонных элементов при действии поперечных сил. Теория и новые методы расчёта прочности: Докторская диссертация. М., 1981.
- В. А. Светлаускас, К. Ю. Багдонас, С. П. Шнюкшта. Расчёт канатов на восприятие поперечных сил, пересекающих наклонную трещину. Деп. в ЛитНИИТИ 24.05.89 № 2646 – Ли, с. 14.
- Ю. А. Климов. Определение усилий в наклонном сечении при расчёте прочности железобетонных элементов // Бетон и железобетон, 1990, № 1, с. 17.
- V. Svetlauskas, V. Sodienė. Sankabų įtaka išilginės armatūros vertikaliems poslinkiams // Moksłas ir gamyba. 1 knyga. Klaipėda: Klaipėdos universitetas, 1995, p. 212-214.

Iteikta 1999 05 05

## STRENGTH ANALYSIS OF AN OBLIQUE SECTION ACCORDING TO ELASTIC-PLASTIC CHARACTERISTICS

**V. Svetlauskas**

### Summary

The equilibrium of a reinforced concrete members part limited by one oblique and two vertical sections and exposed to shear forces is under consideration. Three equilibrium equations system of the forces of this reinforced concrete part and the condition of its failure are given. The assumptions and the possibility of solution of this system are considered. The analysis of the values of oblique section forces is presented. The position of a permanent dangerous oblique section and the height of compression concrete layer on its peak, ie the position of weakest design oblique section, is discussed. The bearing capacity of an oblique section is analysed. The recommendations presented are universal. If oblique forces can be neglected, the formulae can be used for structural analysis of normal section in a pure bending zone.

---

**Vytautas Antanas SVETLAUSKAS.** Doctor, Associate Professor. Dept of Civil Engineering. Klaipėda University, Bijūnų 17, Klaipėda, Lithuania.

Doctor (technical sciences, 1981). Research visits to Moscow (1974, 1977), St Petersburg (1989).